

фотомеханика

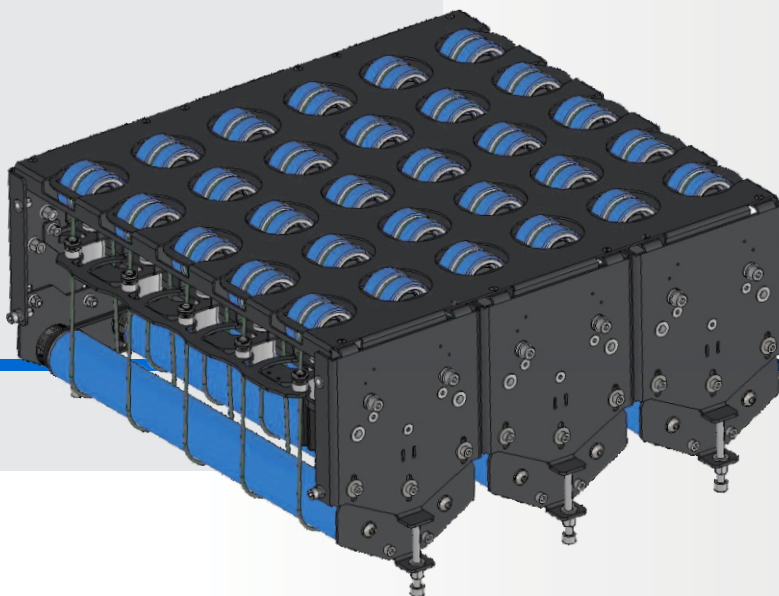
РОЛИКОВЫЙ ДИВЕРТОР



НОВИНКА

НАЗНАЧЕНИЕ

Дивертор предназначен для разделения потока грузов на несколько направлений и может использоваться как в виде одиночного узла так и в составе сортировщика.



ПРЕИМУЩЕСТВА

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Дивертор, производимый Фотомеханикой, является полностью собственной разработкой и на 80% состоит из деталей, производимых нашей компанией. Это снимает большинство рисков по обслуживанию и поставке запасных частей.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Преимуществами сортировщика на диверторах является достаточно высокая производительность (до 6000 товаров в час) при относительно низкой стоимости (по сравнению с высокоскоростными сортировщиками crossbelt, tilt tray).

НАДЁЖНОСТЬ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Поворот роликов осуществляется шаговым двигателем, что позволяет добиться большей надежности и большей совместимости запчастей при меньшей стоимости по сравнению с использованием серво-приводов.

ТОЧНОСТЬ И СТАБИЛЬНОСТЬ

Для фиксации крайних положений используются индуктивные датчики. Это позволяет производить точную настройку угла поворота и обеспечивать стабильность работы и точность возврата в начальное положение.

ТОЧНОСТЬ ПРИ ПЛОТНОМ ПОТОКЕ

Срабатывание дивертера (поворот роликов) происходит за 0.3 секунды, что дает высокую производительность и возможность обрабатывать товары, движущиеся в плотном потоке.

ШИРОКИЙ СПЕКТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ УПАКОВОК

Плотная компоновка роликов (шаг 90мм по обеим осям) обеспечивает максимальное сцепление с товаром и возможность работы с товарами от 100x100мм до 600x600мм.: гофротара, ящики и пакеты, что делает дивертер универсальным решением.

ЛЁГКОСТЬ МОДЕРНИЗАЦИИ

Дивертор встраивается прямо в стандартную секцию роликового конвейера производства Фотомеханики, что позволяет легко модернизировать уже существующие линии, экономить на монтаже, делать решения более компактными и эргономичными.

ЛЕГКАЯ ЗАМЕНА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

Привод вращения роликов дивертера осуществляется стандартными конвейерными мотор-роliками производства Фотомеханики, которые не отличаются от мотор-роliков приводной секции конвейера. Это дает возможность их быстрой замены в случае поломки и не требует хранения отдельных позиций в ЗИП.

РАЗДЕЛЕНИЕ ПОТОКА

Дивертор встраивается в конвейерную линию и обеспечивает разделение потока на 2 или 3 направления.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Скорость движения линии может достигать 1,5 м/с, при этом обеспечивается производительность до 6000 товаров в час.

РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ УПАКОВКИ

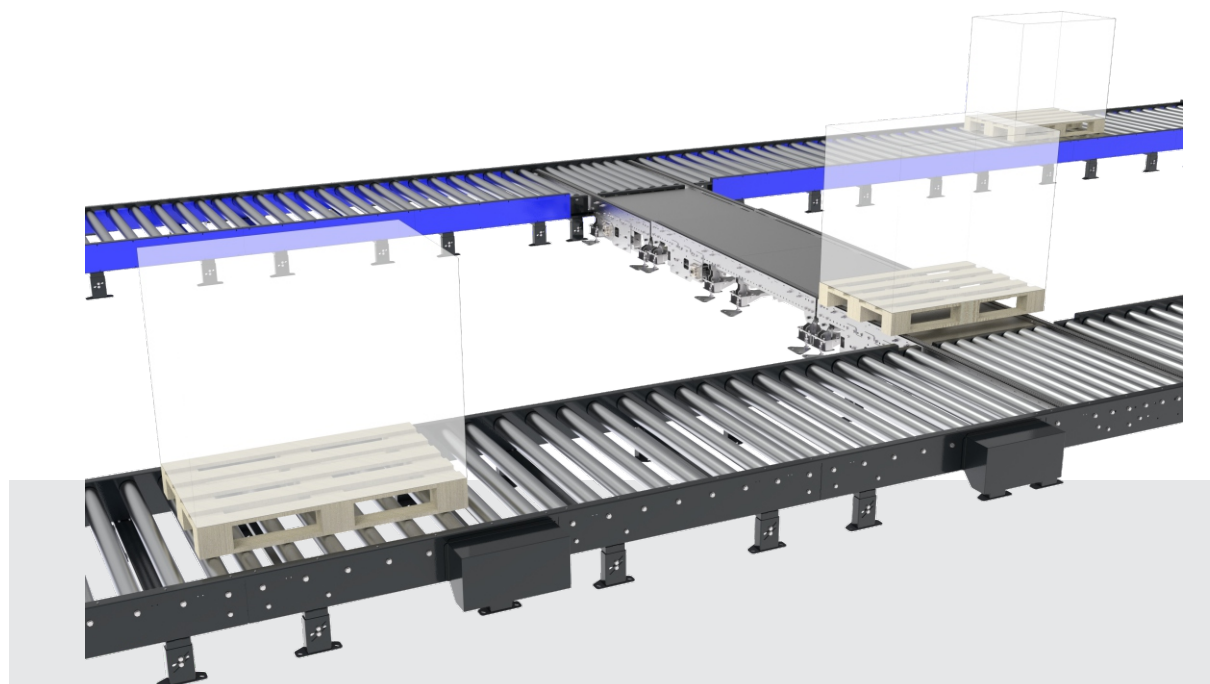
Данный тип устройств позволяет работать с различными типами упаковки товаров, в т.ч. пластиковыми ящиками, пакетами и гофротарой.

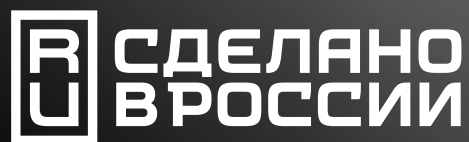
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Ширина	300 - 800 мм соответствует ширине линии
Длина	540 мм
Высота	290 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	60 кг
Скорость роликов:	до 1,5 м/с
Время поворота роликов:	~0,3 с
Расстояние между роликами:	90x90 мм
Рабочая нагрузка (масса объекта сортировки):	30 кг
Тип роликов:	прорезиненные ролики





8 800 500 4473

info@sorters.ru

www.sorters.ru



ООО «Фотомеханика»

ИНН 7838457670, КПП 781001001

196006, г. Санкт-Петербург,

ул. Цветочная, д. 25